

# 独立気泡バイオマスポリエチレンフォーム

ブランド名

**サンペルカ®**

グレード名

**BL-1550**

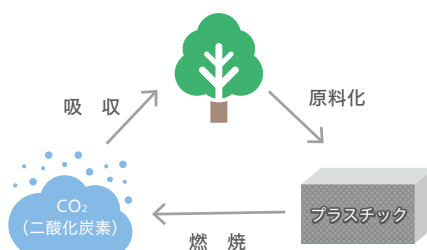
グレード名

**BL-2550**

企業活動において、環境への配慮がますます重要視される中、生産から焼却までの過程で発生するCO<sub>2</sub>（二酸化炭素）排出量の削減や、石油依存度および地中から化石燃料を掘り起こす際に発生するCO<sub>2</sub>量低減に寄与するため、植物由来のポリエチレン樹脂を使用したポリエチレンフォームを上市しました。

## ■ カーボンニュートラルについて

植物が種子から成長し、製品として使用されるまでの間に、その植物が体内に取り込んだCO<sub>2</sub>量が、製品使用後に焼却処分した時に発生するCO<sub>2</sub>量と同量で、元の空気に戻ることから、温室効果ガスとしてカウントされないという概念です。

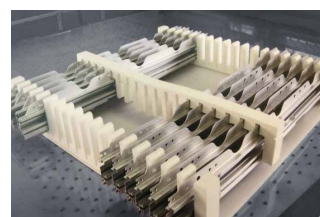
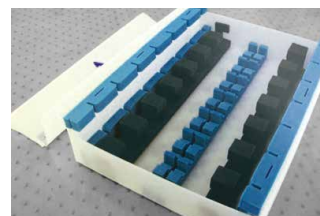


## ■ ニーズに合わせた製品開発

従来品に比べCO<sub>2</sub>排出量を50%削減でき、汎用性の高い15倍、25倍のグレードを取り揃えています。

グレード名	BL-1550	BL-2550
発泡倍率	15倍	25倍
CO <sub>2</sub> 排出削減量（従来品対比）	50%	50%

※植物由来のバイオマスプラスチック原料（ポリエチレン樹脂）を使用しています。  
 ※サンペルカ（独立気泡ポリエチレンフォーム）L-1500およびL-2500と同等の物性を有しています。（次ページをご参照ください）





かいはこ通函  
 [緩衝材・重量物緩衝材（耐久性・加工性）]



ケース内装材  
 [緩衝材（軽量・加工性）]

**[BP マーク、バイオマスマークについて]** 本グレードは、バイオマスプラ（BP）マークおよびバイオマスプラマークの使用を許可されています。

マーク名	バイオマスプラ（BP）マーク		バイオマスマーク	 当社製品サンペルカ BL-1550、BL-2550 は、一般社団法人日本有機資源協会よりバイオマスマーク認定商品（認定 No.210257）として認定を受けています。
認定団体	JBPA（日本バイオプラスチック協会） 当社も会員登録している		JORA（日本有機資源協会） 会員制ではない	
認定基準	製品中のバイオマスプラスチック度が、25.0wt%以上のプラスチック製品 ※ JBPA のポジティブリスト記載のバイオマスプラスチックを使用すること ※ JBPA の使用禁止物質を含まないこと		製品中のバイオマス（生物由来の有機性および無機性資源）の割合が 10wt% 以上 ※ 動植物の粗製品、食品、医薬品を除き、日本国内で流通・使用されていること ※ 木材をそのまま使用したものや毛皮、骨や花など粗製品ではないこと	
認定基準の計算方法	バイオマスプラスチック度（wt%）＝ 使用したバイオマスプラスチックの重量 ÷ 対象となる商品の総重量 × 100		バイオマス度（wt%）＝ 使用した総バイオマスの乾燥重量 ÷ 対象となる商品の総乾燥重量 × 100	
マークの右下の数字の意味	BL-1550 と BL-2550 は 75wt% 以上バイオマスプラスチックを含んでいるため、75 の数字を表記。		BL-1550 と BL-2550 は、バイオマスを 75wt% 以上含んでいるため、75 の数字を表記。	

# 試験成績書

1. 試料名：サンペルカ BL-1550、BL-2550  
既存品 既存品  
 L-1500、L-2500

2. 試験方法：JIS K 6767  
 JIS A 1412-2

## 3. 試験結果

試験項目 グレード名	見掛け密度 kg/m <sup>3</sup>	引張強さ MPa	伸び %	圧縮応力 kPa			25%圧縮永久歪 30分後 24時間後		熱的安定性 (加熱寸法変化率) %	熱伝導率 (at 0°C) W/m·K
				10%	25%	50%	%			
	JIS K 6767									
BL-1550	65	0.67	320	120	140	220	5.1	1.8	- 0.8	0.044
L-1500	65	0.81	210	110	130	210	4.7	1.5	- 1.0	0.042
BL-2550	30	0.25	210	30	50	110	10.2	3.7	- 1.6	0.033
L-2500	30	0.43	175	30	50	115	10.1	3.6	- 2.1	0.033

※熱的安定性（加熱寸法変化率）：70℃環境下×22時間放置→23℃環境下×1時間放置→「加熱前寸法」からの縦と横の変化割合を算出。負の値は、収縮を意味します。

注1) 上記数値は測定値であり、保証値ではありません。

注2) サンペルカ（独立気泡ポリエチレンフォーム）L-1500およびL-2500と同等の物性を有しています。

2022年1月改訂 20033120, 56-03-14

### ■仕様

ブランド名	気泡構造	基 材	グレード名	CO <sub>2</sub> 排出削減量 (従来品対比)	最大有効製品寸法	最小厚み	特 長	色
サンペルカ	独立気泡	植物由来の バイオマスプラスチック (ポリエチレン樹脂)	BL-1550	50%	厚み100mm ×幅1m×長さ2m	2mm	CO <sub>2</sub> 排出量削減・緩衝性・ 柔軟性・復元性・ 加工性など	白・灰・黒・ 青・赤・黄・ 緑
			BL-2550	50%				

### 三和化工株式会社

本 社 〒601-8103 京都府京都市南区上鳥羽仏現寺町56番地  
 (営業企画開発部直通番号) TEL: 075-671-1110 FAX: 075-671-5133

#### 〈営業拠点〉

京 都 〒601-8103 京都府京都市南区上鳥羽仏現寺町56番地  
 TEL: 075-671-5200 FAX: 075-671-5133

東 京 〒104-0061 東京都中央区銀座1丁目20-17 押谷ビル5階  
 TEL: 03-3567-0531 FAX: 03-3567-0535

名古屋 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅3丁目12-5 竹生ビル別館3階  
 TEL: 052-561-4068 FAX: 052-561-4790

福 岡 〒812-0053 福岡県福岡市東区箱崎3丁目1-5 ウェストサイド箱崎702  
 TEL: 092-836-6551 FAX: 092-836-6552

#### 〈国内工場〉

福井工場 〒910-3138 福井県福井市石新保町28-67-1 テクノポート3-6-2

兵庫工場 〒679-3311 兵庫県朝来市生野町真弓373-66

茨城工場 〒315-0002 茨城県石岡市柏原4-4 柏原工業団地

#### 〈海外工場〉

ベトナム工場 (SANWA KAKO VIETNAM CO., LTD.)

ホーチミン市 ドンナイ省 ロンディック工業団地

中国工場 (常州三和塑胶有限公司)

江蘇省 常州市



ホームページ



ISO 9001 ISO 14001