熱圧縮成型

Sanwa Press Mold Foam



SPMF

フォームメーカーだからこそ可能な成型品のご提案。 部品の受託加工も行なっています。

SANWA PRESS MOI D FOAM

● PMFとは、Sanwa Press Mold Foamの頭文字をとった略称で、当社のサンペルカ(独立気泡ポリエチレンフォーム)を熱と 🕨 圧力で任意の形状に成型する工法です。

特長 1 三次元形状

特長 2 小ロット対応

特長 3 色・軟らかさ・表面状態を選択可能

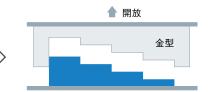
特長 4 金具のインサート成型・他素材との複合成型

特長 5 サンペルカの特長を保持 軽量・耐久性・緩衝性・耐薬品性・耐候性

サンペルカ(独立気泡ポリエチレンフォーム)を製品形状の金型に仕込み、圧縮・加熱・冷却をすることで、 成型工程 複雑な三次元形状に成型することができます。







圧縮度合い

金型に仕込むフォームの厚みが同じでも、圧 縮率により、硬さや色が変わります。また、 部位によって、異なる硬さの成型品が設計 可能です。



多彩なカラーバリエーション

基材であるサンペルカ(独立気泡ポリエチレンフォーム)の 多彩なカラーバリエーションから、成型品の色を選べます。 (特注色も可)



形状・複合





深絞り2 深さ150mm

実例紹介



(ポリエチレンフォームと布地の複合成型品)



足指元気くん(血行促進・外反母趾防止)



ビート板 (軽量・耐水性)



段差マット(耐久性・復元性)



〈製品に関するお問い合わせ〉

営業企画開発部 TEL:075-671-1110 FAX:075-671-5133



SPMF。 Sanwa Press Mold Foam

インジェクション発泡成型

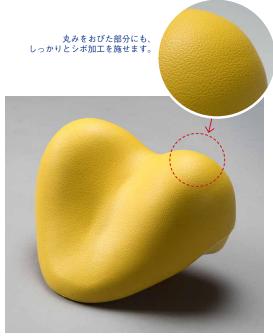


、め、SPMFを補完する工法として、 当社ではインジェクション発泡成型を取 り入れています。月に1,000個以上の生産 が可能で、平素より SPMFをご愛用いた だいているお客様をはじめ、多くのユー ザー様に、さまざまな成型品のご提案を しています。

■ロット生産へのご要望に対応するた **■インジェクション発泡成型とSPMF の特長・比較表**

成型工法	生産性	コスト	品質				
			発泡倍率 自由度	シボ加工	触感	外観	納期
インジェクション 発泡成型	大ロット (月産1,000個 以上)	0	Δ	0	0	0	0
SPMF	小ロット (月産1,000個 以下)	0	0	\triangle	0	0	0

実例紹介



風呂用まくら (シボ加工)



テトラグリップ®(リハビリ用握力改善グッズ)



便座(保温性・クッション性)



シャワーチェアー (保温性・耐水性)



ヨガローラー (緩衝性・耐久性)



