

京都から発泡技術の パイオニアとして 「京フォーム®」を世界へ



Kyoto's pioneer foaming technology
bubbles the World. Since 1965



ホームページ

「京フォーム®」は三和化工株式会社の登録商標です。

小誌の題名である『**京FOAM**』は

当社創業の地、京都を意識して商標登録している「京フォーム®」から名付けました。

当社が半世紀以上にわたり作り続けているフォームが

世界の京都を代表する Made in Kyoto の「京フォーム®」として

皆様に親しんでいただけるよう、発泡技術を日々追求していきます。

京都本社

〒601-8103 京都府京都市南区上鳥羽仏現寺町56番地 TEL：075-671-5430 FAX：075-671-4495

営業拠点

〔京都〕 〒601-8103 京都府京都市南区上鳥羽仏現寺町56番地
TEL：075-671-5200 FAX：075-671-5133

〔東京〕 〒104-0061 東京都中央区銀座1丁目20-17 押谷ビル5階
TEL：03-3567-0531 FAX：03-3567-0535

〔名古屋〕 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅3丁目12-5 竹生ビル別館3階
TEL：052-561-4068 FAX：052-561-4790

〔福岡〕 〒812-0053 福岡県福岡市東区箱崎3丁目1-5 ウェストサイド箱崎702
TEL：092-836-6551 FAX：092-836-6552

国内工場

〔福井工場〕 〒910-3138 福井県福井市石新保町28-67-1
テクノポート3-6-2

〔兵庫工場〕 〒679-3311 兵庫県朝来市生野町真弓373-66

〔茨城工場〕 〒315-0002 茨城県石岡市柏原4-4
柏原工業団地

海外工場

〔ベトナム工場：SANWA KAKO VIETNAM CO., LTD.〕
ホーチミン市 ドンナイ省 ロンディック工業団地
Road N3-2, Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward,
Long Thanh District, Dong Nai Province, Vietnam

〔中国工場：常州三和塑胶有限公司〕
江蘇省 常州市
No.22 Fengming Road Wujin Hi-tech Zone, Changzhou, Jiangsu, China



大きな転換点 スピード感と見極めで臨む

Turning Point

大きな転換点 スピード感と見極めで臨む

三和化工株式会社
代表取締役社長
吉田典生
Norio Yoshida

「今期を振り返って」

当社第58期も、7月から第4四半期を迎え、今期を振り返る段階に入ってきました。

今年は、コロナ禍でのサプライチェーンの崩壊に加えて、2022年2月24日にロシア軍がウクライナに侵攻して以来、エネルギーと食料不足による物価の高騰に拍車がかかり、世界的に経済状況が厳しい状態が続いています。当社においては、おかげさまで、売上高には大きな変化はみられませんが、収益面では原料、燃料、電気、物流など、費用が昨年対比で2倍に膨れ上がるようなものであります。以上のことから、当社としましては誠に心苦しいことですが、2021年11月の製品全般への値上げのお願いに加えて、本年6月に2回目の値上げのお願いをしているところです。何卒、諸般の事情をご理解いただき、ご協力の程、宜しくお願い申し上げます。

「日本もコロナ対応から with コロナへ」

さて、日本の経済は6月頃まで鎖国状態のコロナ対応が続いていましたが、ようやく「with コロナ」に政府も舵を切り、海外からの旅行客が戻ってくるようです。したがって、サービス業にも活気が戻ってくると思います。特に、京都の中小企業は、観光に関連するところも多いため、賑わいがでて大変良いことです。また、当社が毎年「月鉾」の提灯に協賛させていただいています祇園祭の鉾も約3年振りに建ちましたので、暑い夏がさらに熱くなることが期待されます。

今年は、コロナの濃厚接触者の疑いで、当社社員が出社できなくなる事例が頻発しました。そのことによって、生産効率の著しい悪化でお客様に納期遅延のご迷惑をお掛けしたのは、記憶に新しいところです。「コロナ禍」が終わったわけではありませんので、冬に向けて十分な備えを忘れないようにしたいと思います。

「業界の変化と課題」

今年に入ってから強く感じたことですが、川上の原料メーカーの動向を良く見ておかないと、当社を含め、製造メーカーは突然として製品を作れなくなる状態が発生することがわかりました。あまり詳しいことは述べられませんが、SDGsや将来性などの観点から石油化学業界では、樹脂の断捨離が進んでいます。当社もその動きにしたがって、先を見通しての対応はしていますが、この流れが他の分野にも広がっていくのではないかと危惧しており、今後の新製品開発にも影響を与える可能性がありますので、お客様にご心配をおかけしないよう、しっかりと対

応していきます。原料調達の視点で考えますと、自動車産業のエンジンからEVへの転換が、もの凄く速いスピードでやってくると思います。このことが、当社の仕事の中に現れてくるのは、2023年ではないかと考えています。この10年で製造業のグローバル化が進み、その結果として今私たちが抱えている問題の一部があると思います。これからは「地産地消」も、必要になってくるのではないのでしょうか。当社は、来年2023年で創業59年を迎えます。還暦を目の前にして、世の中が大きな転換点にきていますので、しっかりと方向性をだしていきたいと考えています。

今後とも皆様のご指導ご鞭撻の程、何卒宜しくお願い申し上げます。

vol.11
CONTENTS

□ ごあいさつ／三和化工株式会社 代表取締役社長 吉田典生	02
□ ホームページ「製品検索」使用方法レクチャー	04
□ 測定方法特集／「圧縮履歴曲線と圧縮クリープ」	06
□ 連載／京都探索(10) 平安神宮	10
□ 連載／知になる法律(9) 所得税と年末調整	12
□ 会社紹介／小倉サンダイン株式会社	14
□ 三和NEWS／編集後記	15



当社
ホームページ「製品検索」
使用方法 レクチャー

当社ホームページの「製品検索」は、一般物性項目や各種試験項目など、フォーム（発泡体）への要求項目を選択いただくことで、お求めのグレードを絞り込み、直感的に検索することができます。製品のご検索に是非お役立てください。

① 検索項目設定

- 「**検索項目**」のブランドや各種物性項目を選択すると、対象グレードがすべて表示されます。
- チェックボックスを解除／選択することで、さらに絞り込むことができます。

例) UL94水平燃焼試験のHF-1認定の製品で、
発泡倍率が25倍以上の製品を探したい。

[illegible]

↑ 検索項目のチェックボックスを選択／解除することで、
任意のグレードを絞り込むことができます。

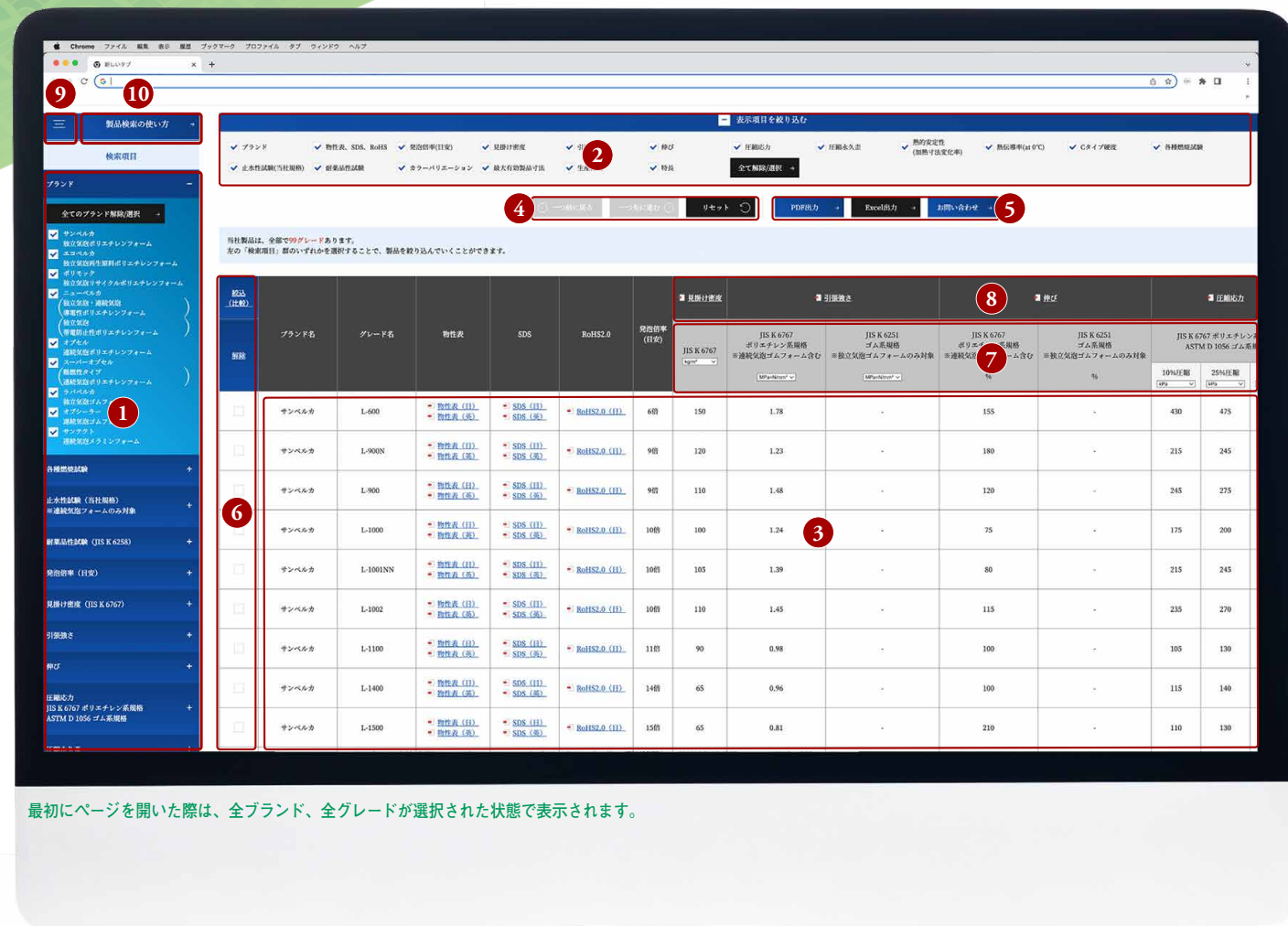
UL94水平燃焼試験のHF-1と発泡倍率(目安)25倍以上を選択 → 検索結果が変化

3 検索結果

- 「検索項目」と「表示項目を絞り込む」で、設定した内容が反映されます。
- 「物性表(日)(英)」、「SDS(日)(英)」、「RoHS2.0測定データ」「熱的安定性」「UL 認定の試験成績書」をPDFでダウンロード可能です。

② 表示項目設定

- 「表示項目を絞り込む」のチェックを外すことで、検索結果に表示されている各種項目を非表示にすることができ、必要な情報だけを表示することが可能です。



最初にページを開いた際は、全ブランド、全グレードが選択された状態で表示されます。

- 4
- 「一つ前に戻る」：一つ前の検索結果に戻ることができます。
 - 「一つ先に進む」：一つ先の検索結果に進むことができます。
 - 「リセット」：最初から検索をやり直すことができます。

- 5
- 「PDF出力」：検索結果をPDF化し、ダウンロードすることができます。
 - 「Excel出力」：検索結果をExcel化することができます（当社社員のみ使用可）。

7. 各項目で単位のプルダウン項目をクリックすることで、測定の単位を選択し、検索結果に表示することができます。

- 8 • PDFのマークor項目をクリックすると
詳細資料を表示することができます。

例) 燃焼試験結果と発泡倍率のみ結果が見たい。

↓表示項目のチェックボックスを解除することで、検索結果の表をコンパクトにすることができます。

表示項目を絞り込む

☐ ブランド	☐ 物性表、SDS、RoHS	☒ 発泡倍率(目安)	☐ 見掛け密度	☐ 引張強さ
☐ 圧縮永久歪	☐ 熱的安定性 (加熱寸法変化率)	☐ 熱伝導率(at 0°C)	☐ Cタイプ硬度	☒ 各種燃焼試験
☐ カラーバリエーション	☐ 最大有効製品寸法	☐ 生産体制	☐ 特長	全て解除/選択 +

発泡倍率(目安)と各種燃焼試験を選択

記号 (仕数)	グレード名	発泡倍率 (1/10)	各種試験結果			
			UL94垂直燃焼試験 ※ リンク先なしは当社内試験にて合格	UL94水平燃焼試験 ※ リンク先なしは当社内試験にて合格	炭化率両面材料燃焼試験 (単位:mm)	DIN (ドイツの炭化率試験)
☐	L-2500NN	25倍	-	* H1-1認定 (厚み5mm、10mm)	難燃性認定	-
☐	L-2501NN	25倍	-	* H1-1認定 (厚み2mm)	難燃性認定	-
☐	L-2501FR	25倍	-	HIF-1相当	難燃性認定	-
☐	L-2521NN	25倍	-	HIF-1相当	難燃性認定	-
☐	L-4000NN	40倍	-	HIF-1相当	難燃性認定	-
☐	SL-3000NN	30倍	-	HIF-1相当	難燃性認定	-

検索結果が変化

⑥ 任意のグレードで比較

- 比較したいグレードのチェックボックスを選択し、「絞込（比較）」のボタンを押すことで、任意のグレードのみを表示することができます。

例) L-2501NNN、LC-3000#2NN、LC-3001#2で比較したい。

↓ 比較したいグレードのチェックボックスを選択し、「絞込（比較）」をクリックすると、選択したグレードのみ表示することができます。

[illegible]

- 9 • ホームページのメニューボタンを表示することができます。

- 10 • 製品検索手順書を掲載しています。

製品検索ページは
こちらから▶



<https://www.sanwa-chemi.co.jp/>

測定方法特集

フォームはさまざまな測定や試験を経、お客様の元へ届きます。

測定方法特集

「圧縮履歴曲線と圧縮クリープ」

測定方法特集

「圧縮履歴曲線と圧縮クリープ」

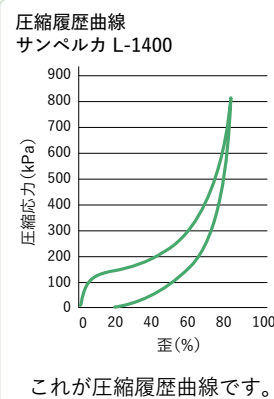
1 圧縮履歴曲線って？

圧縮履歴曲線は、フォームの圧縮応力^{*}の推移をグラフ化した曲線のことを指します。この曲線を利用することで、重量物を載せた瞬間的な歪^{ひずみ}（圧縮率）、圧縮後のフォームの戻り具合を予測することが可能です。

圧縮履歴曲線を深く理解するには、事前に圧縮応力について、把握しておくことをお勧めします。



※圧縮応力の
物性測定方法は
こちらから



2 測定方法

当社では、以下のように測定しています。

試験片寸法	厚み10mm以上×幅50mm×長さ50mm
試験規格	JIS K 6767：1999 圧縮応力 準用
測定機器	オートグラフ、ノギス
試験環境	温度23℃、湿度50%
試験方法	オートグラフを使用し、試験片厚みが20%（80%圧縮）になるまで、約1分半かけて圧縮し、その後同じ速度で元の厚みまで圧縮を開放します。その過程で、自動測定された力（N）から圧縮応力（kPa）を算出してグラフ化します。
	圧縮前 厚み20mm フォーム 80%まで圧縮 厚み4mm 圧縮終了後 フォーム 本来は歪0%の位置に戻ってくることが望ましく、圧縮（緑の線）から圧縮開放（赤の線）まで、一本の線で重なり合うのが最良ですが、圧縮により歪が生じ、圧縮開放後は歪が20%残っています。このように圧縮応力（kPa）の推移をグラフにしたものが、圧縮履歴曲線になります。 圧縮履歴曲線 サンベルカ L-1400

3 活用例：重量物を載せた瞬間の歪（圧縮率）の予測

Q. サンベルカ L-1400に25kgの重量物が載った場合、**瞬間的に**どれくらい歪む（圧縮される）のか？（フォームは幅50mm×長さ50mmとする）

A. フォームの上から98kPaの圧力を加えることにより、約5%歪みます（圧縮されます）。

〈解説〉

① まず、質量25kgの物が受ける重力の大きさを計算します。

$$\begin{array}{lclclcl} \text{公式：} & \text{質量 kg} & \times & \text{1kgあたりの重力} & = & \text{その質量に働く重力 N} \\ & 25\text{kg} & \times & 9.8\text{N} & = & 245\text{N} \end{array}$$

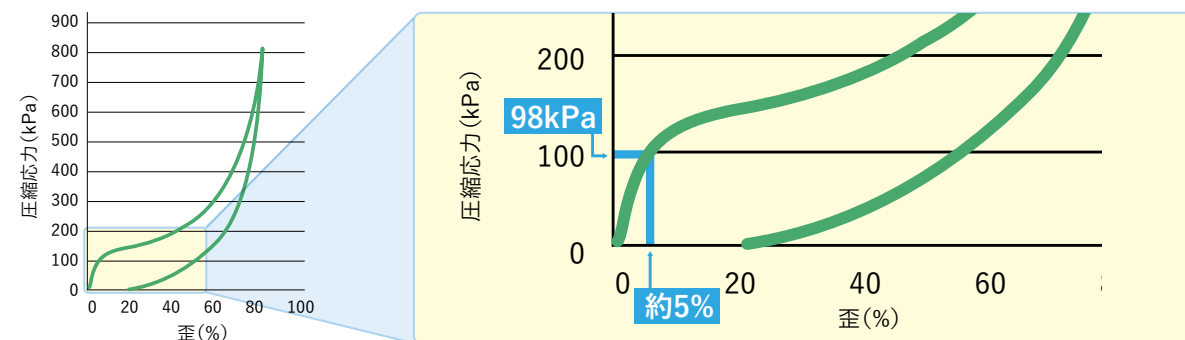
② 重力を面積で割れば、フォームの上からかかる圧力がわかります（この値は、フォームの^{（反発力）}圧縮応力と同じです）。

$$\begin{array}{lclclcl} \text{公式：} & \text{その質量に働く重力 N} & \div & \text{力を受けるフォームの面積（幅 m × 長さ m）} & \div & 1,000 = \text{圧縮応力 kPa} \\ & 245\text{N} & \div & (0.05\text{ m} \times 0.05\text{ m}) & \div & 1,000 = 98\text{kPa} \end{array}$$

③ 下図のL-1400の圧縮履歴曲線から、行きの^{（反発力）}圧縮応力が98kPaの時の歪を確認すると、約5%であることがわかります。

つまり、幅50mm×長さ50mmのL-1400の上に、25kgの重量物を載せた時の歪（圧縮率）は、約5%です。

圧縮履歴曲線
サンベルカ L-1400



圧縮履歴曲線のデータがあれば、圧力ごとのフォームの瞬間的な歪を予測することができます。これにより、フォームの上に、重量物を載せた際の耐荷重の目安がわかります。

また、圧縮クリープのデータを活用することで、より詳細な耐荷重を把握することができ、お客様に最適な製品をご提案できます。

圧縮クリープに続く ⇒

1 圧縮クリープとは

圧縮クリープとは、一定の圧力をフォームにかけ続け、厚みの経時変化から、歪（圧縮率）を算出する試験です。試験方法や計算の考え方は圧縮永久歪*と似ていますが、圧縮永久歪は一定の圧縮率で固定するのに対し、圧縮クリープは圧縮率を固定せずに一定の圧力をかけ続ける点が違います。



※圧縮永久歪の
物性測定方法は
こちらから

2 測定方法

試験片寸法	厚み10mm以上×幅50mm×長さ50mm
試験規格	JIS K 6767：1999 圧縮クリープ 準用
測定機器	圧縮クリープ用試験治具、ノギス
試験環境	温度23℃、湿度50%
試験方法	圧縮クリープ用試験治具を使用し、試験片に一定の圧力をかけ続け、任意の時間到達後（1時間後、2時間後、4時間後、24時間後、96時間後、168時間後）の厚みを測定し、歪の経時変化をグラフで表します。 圧縮前 圧縮中 圧縮中（任意の時間到達後） 圧縮クリープ 測定結果 グラフは、縦軸が歪(%)、横軸が経過時間(時間)となっています。圧力の値が高いと、時間経過とともに、歪が大きくなっていくことが確認できます。
計算の考え方	圧縮前 圧縮中 圧縮中（任意の時間到達後） 歪(%) = 試験片厚みの内、圧縮された部分* ÷ 圧縮前の試験片厚み × 100 ※試験片厚みの内、圧縮された部分 = 圧縮前の試験片厚み - 任意の時間到達後の試験片厚み
計算方法	圧縮前の試験片の厚みが20.0mmで、任意の時間到達後の厚みが13.0mmの時、圧縮クリープの値は35.0%となります。 公式： (圧縮前の試験片厚み - 任意の時間到達後の試験片厚み) ÷ 圧縮前の試験片厚み × %換算 ÷ 歪 (20.0mm - 13.0mm) ÷ 20.0mm × 100 ÷ 35.0%

3 活用例：重量物を載せ続けた歪（圧縮率）の予測

Q. サンプルカ L-1400に25kgの重量物を載せ続けた場合、どれくらい歪む（圧縮される）のか？（フォームは幅50mm×長さ50mmとする）

A. フォームの上から98kPaの圧力を加え続けることにより、1週間後に約70%歪みます（圧縮されます）。

〈解説〉

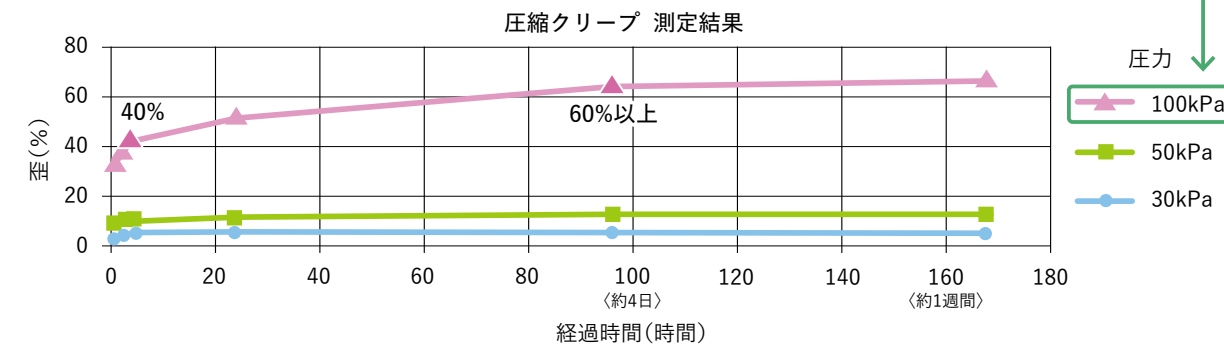
① まず、質量25kgの物が受ける重力の大きさを計算します。

$$\begin{array}{lclclcl} \text{公式：} & \text{質量 kg} & \times & \text{1kgあたりの重力} & = & \text{その質量に働く重力 N} \\ & 25\text{kg} & \times & 9.8\text{N} & = & 245\text{N} \end{array}$$

② 重力を面積で割れば、フォームの上からかかる圧力がわかります。

$$\begin{array}{lclclcl} \text{公式：} & \text{その質量に働く重力 N} & \div & \text{力を受けるフォームの面積 (幅 m} \times \text{長さ m)} & \div & 1,000 = \text{圧力 kPa} \\ & 245\text{N} & \div & (0.05\text{ m} \times 0.05\text{ m}) & \div & 1,000 = 98\text{kPa} \end{array}$$

③ 下図のピンク線が、L-1400に100kPaの圧力をかけ続けた場合の試験結果です。7ページ下部の圧縮履歴曲線において98kPaで圧縮した結果、瞬間的な歪の値は約5%とわずかな歪でした。しかし、圧縮クリープにおいて、ほぼ同じ100kPaの圧力をかけ続けた場合、圧縮し始めて数時間後には40%、96時間後には60%以上も歪んでいることがわかります。一方で、下図の青線（30kPa）と緑線（50kPa）の圧力では比較的歪が少ないことがわかります。23℃環境下で、圧力が30kPa以下となる重量物であれば、L-1400に載せ続けても問題ないといえるでしょう。



覚えて
セルポ一教授

圧縮クリープを圧縮履歴曲線とどのように併用するか？

2つの試験のちがいをまとめてみました。

項目	圧縮クリープ	圧縮履歴曲線
実用性	 フォームに重量物を長時間載せた時の歪を予測できる	 フォームに重量物を載せた直後の瞬間的な歪を予測できる
汎用性	 任意の圧力によって算出された歪の値であり、予測できる歪の範囲が限定的	 重量物の重さごとに、瞬間的な歪を予測できる（最適な圧縮クリープのデータがない場合の目安となりうる）
データによる フォームの形状分析	 グラフの形状から、弾性変形と塑性変形の区別ができない	 グラフの形状から、弾性変形、塑性変形の区別ができる また、復元性の良さが確認できる
測定時間	 数週間（任意の時間）	 10分

圧縮クリープの試験条件(加える圧力の値)を適切なものにするために、圧縮履歴曲線の圧力の推移を参考にすることもあります。お客様に提出する実用性の高い資料としては、圧縮クリープのデータが望ましいです。ただし、お客様の求める内容によっては、圧縮履歴曲線に対応することができ、また最適な材料を提案することも可能です。



平安神宮 Heian Jingu Shrine



平安神宮は、京都市内にある神社
仏閣の中では意外と歴史は浅く、
1895（明治28）年3月15日に平安遷
都1100年を記念して、第50代桓武天
皇をご祭神とし創建されました。そ
の当時の京都は、都が東京に遷され、
幕末の戦乱で街は荒廃、衰退してい
ました。京都復興事業の一環として
平安神宮が創建され、1940（昭和
15）年には、第121代孝明天皇が祭
神に加えられ合祀されました。社殿
は、平安京の正庁である朝堂院の8
分の5の大きさで再現されています。



大鳥居

平安神宮までの神宮道に建つ朱塗
りの大鳥居は、高さ24.4mと壮大で
日本有数の大鳥居として知られてい
ます。

応天門

平安京の朝堂院を模した応天門
は、国の重要文化財に指定されてい
ます。朝堂院にあった元々の応天門
の上に掲げられた「應天門」の額の
字は、弘法大師が書いたもので、「應」
の字の「ㇿ」を忘れたことが「弘法
にも筆の誤り」ということわざの由
来とされています。額が飾られたあ
とに「ㇿ」を忘れたことに気づいた
弘法大師は、筆を投げて「ㇿ」を入
れたという逸話があります。

大極殿

重要文化財の大極殿は、平安時代
の日本の中心であり、天皇が詔を発す
る場所です。入母屋造りで屋根は社寺
では珍しい碧瓦葺になっています。

大極殿の左右を固める楼閣は、左
が白虎楼、右が蒼龍楼で応天門から
回廊でつながっています。



神苑

日本庭園の神苑は、明治の造園家
7代目小川治兵衛により作庭され、
南・西・中・東と社殿を取り囲むよ
うに配置された池泉回遊式庭園で
す。春のしだれ桜、夏のカキツバタ・
花菖蒲、秋の紅葉、冬の雪景色と季
節ごとに景色が変わります。



時代祭

京都三大祭（葵祭・祇園祭・時代
祭）のひとつ「時代祭」は、毎年10
月22日に行われる京都の秋を代表す
る平安神宮の大祭です。京都に都が
あった各時代の衣装を纏い、明治維
新からさかのぼって平安京が造営さ
れた延暦時代までの行列が御所から
平安神宮までの京都市街を2kmにわ

たって練り歩く光景を見るために多
くの観光客が訪れます。



〈時代行列〉

- ① 維新勤王隊列：官軍に参加した丹波山国村の郷土が組織した山国隊列
- ② 維新志士列：吉田松陰・桂小五郎・坂本龍馬などの維新の志士
- ③ 徳川城使上洛列：徳川幕府が朝廷の大事な儀式の時に上洛する城使
- ④ 江戸時代婦人列：徳川家茂に降嫁した孝明天皇の妹の和宮や歌舞伎の創始者出雲阿国など
- ⑤ 豊公参朝列：豊田秀吉の子の秀頼が元服で御所に参内
- ⑥ 織田公上洛列：織田信長公が鉄砲隊や弓矢隊を従えて上洛
- ⑦ 室町幕府執政列：足利將軍と幕府の執政にあたる主要氏族
- ⑧ 室町洛中風俗列：室町時代後半に町衆により盛んに催された風流踊りを再現
- ⑨ 楠公上洛列：隠岐から還幸（天皇が出先から帰る）された第96代後醍醐天皇を迎える楠木正成公
- ⑩ 中世婦人列：平安時代から桃山時代に至る中世女性の行列。淀君や静御前など
- ⑪ 城南流鏑馬列：第82代後鳥羽上皇が鎌倉幕府追討のため城南宮の流鏑馬に集まった武士
- ⑫ 藤原公卿参朝列：平安時代中期に摂関政治で隆盛を誇った藤原氏
- ⑬ 平安時代婦人列：紫式部・清少納言など
- ⑭ 延暦武官行進列：征夷大將軍坂上田村麻呂が東征から京に凱旋
- ⑮ 延暦文官参朝列：延暦年間の文官たちの参内
- ⑯ 神饌講社列：お供え物の神饌を奉獻する者
- ⑰ 前列：神幸列の前を行く雅楽の達人
- ⑱ 神幸列：祭神である桓武天皇と孝明天皇の鳳輦（屋形に鳳凰を飾りつけた御輿）
- ⑲ 白川女献花列：季節の花を頭にのせて売り歩く白川の女性
- ⑳ 弓箭組列：桓武天皇平安遷都の際、警護をした弓箭を究めた者

〈アクセス〉・JR京都駅より約30分／市バス5系統、洛バス100号・110号系統／岡崎公園 美術館・平安
神宮前下車 北へ徒歩5分
・地下鉄東西線「東山駅」から徒歩約10分

京の街で三和化工
みつつけた！

この度、当社は「京滋SDGsプロジェクト」に協賛いたします。

京滋SDGsプロジェクトは「グローバルな視点で知識を深め、行動する」
をコンセプトとし、2030年の国際目標に向けて、企業、学校、地域が手
を取り合い、持続可能な世界を作る土台を築くきっかけになることを目指し
て、2022年6月にスタートいたしました。

当社も協賛企業として参加し、SDGsを通じて未来を考え行動し、さま
ざまな発信をしていきたいと考えています。

ぐっと身近に!! /
京SDGs
滋プロジェクト
みんなで知って取り組む一歩を

個人に対する国の税として、所得税（正確には所得税及び復興特別所得税。以下「所得税」）があるのは周知のことですが、多くの国民にとって所得税の確定申告はあまり行わない作業ですので、株式を売却して利益を得た時には納税が必要ではないかと思っていても、FXの特に少額の利益や競馬の馬券の払戻金、自動車の下取り代金に対して税金を考える人は少ないと思います。実際に、所得税法では、所得の種類ごとに、収入から「控除できる費用」や「特別控除」などが定められており、計算してみても納税の必要がない場合や、所得が確定申告の必要がない程度に少額である場合もあります。しかし、一般に、もっと収入を意識し、申告ないし納税を意識することが必要です。今回は、所得税の概要（主に所得の種類）とおそらく多くの給与所得者にとってその内容がよくわからないまま何となく書類の記載等を行なっているであろう年末調整について、細かな論点は省略してわかりやすく説明したいと思います。なお、始めに申し上げますが税の法律のことですので、実際の適用等に際しては、ご自身でよく勉強なさるか税理士に個別具体的にご相談していただきますよう、お願い申し上げます。

所得の種類

所得税は、一年ごと暦年つまり1月1日から12月31日までを計算期間として税額計算し、確定申告は通例翌年の3月15日までに行います。所得税法上、所得の種類は、次の10種類です。利子所得、配当所得、不動産所得、事業所得、給与所得、退職所得、山林所得、譲渡所得、一時所得、雑所得。

利子所得は公社債や預金の利子による所得、配当所得は受取配当金による所得、不動産所得はたとえ1軒であっても貸家、貸地等の賃貸による所得、事業所得は個人事業者の所得、給与所得は給与等による所得、退職所得は退職金による所得、山林所得は山林の伐採、

所得税と年末調整

みつわ会計事務所所長
公認会計士・税理士 山元 直貴
Naoki Yamamoto

譲渡による所得、譲渡所得は不動産、生活用でない動産、有価証券の売却等による所得（上記自動車の下取り代金については、生活用と認められない車はその下取り代金が該当）、一時所得は懸賞の賞金品（宝くじは非課税）や上記馬券の払戻金、生命保険等の満期返戻金等による所得、雑所得は前述以外の所得として、具体的には年金や上記FXの証拠金取引、先物取引等による所得です。これらのうち、例えば国内での預金の利子所得や一部の配当所得は銀行等で徴収が完結します。また、一般の給与所得者（サラリーマン）の場合、給与所得に対する所得税は、会社での源泉徴収と年末調整により完結しますので、通常確定申告は必要ありません。しかし、給与所得者においても、給与や利子以外に所得がある場合には一般に確定申告が必要です。また、先に書きますが、医療費控除や寄附金控除等という所得控除の項目がありますが、これは年末調整では処理されませんので、医療費控除、寄附金控除等がある場合は、所得税の還付が受けられますので確定申告が有利です。なお、いわゆる住宅ローンの税額控除（以下「住宅ローン税額控除」）を初めて受ける年にも確定申告が必要です。

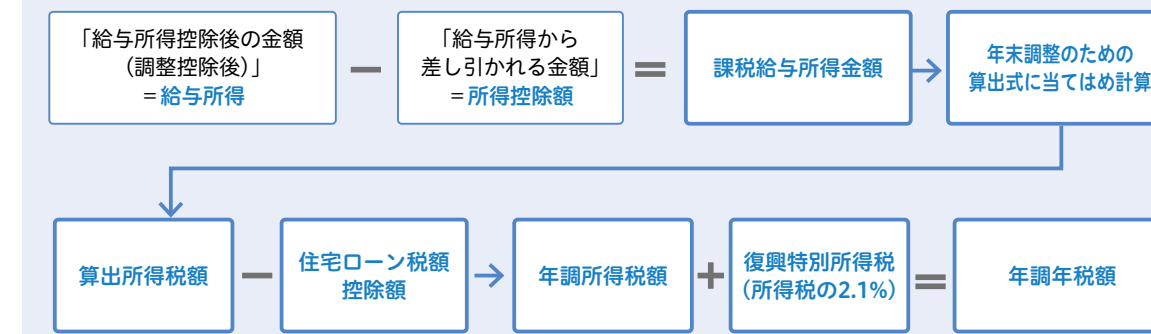
年末調整とは

ここから年末調整について説明します。年末調整とは、一言で言うと、会社がその役員、社員（以下「社員」）に代わって個々の一年間の所得税を計算し、月々に源泉徴収してきた所得税を精算する手続きです。所得税は上述したとおり暦年を計算期間とする税金ですが、会社としては12月の給与ないし賞与の支払いをもってその社員の一年間の給与等総額が確定しますので、あとは社員の個々の所得税計算に必要な所得控除に係る情報を入手すれば、所得税の計算ができることになります。そこでその情報を得るために毎年11月から12月上旬になると、全員に、令和3年分を例にとる

と、①「令和4年分 給与所得者の扶養控除等（異動）申告書」、②「令和3年分 給与所得者の基礎控除申告書 兼 給与所得者の配偶者控除等申告書 兼 所得金額調整控除申告書」、③「令和3年分 給与所得者の保険料控除申告書」の3枚の書類を配り、その記載と共に保険料関係については証明書類の提出を求めます。

また、住宅ローン税額控除（2年目以降）対象者からは、④1年目の確定申告の後税務署から発行される「給与所得者の（特定増改築等）住宅借入金等特別控除申告書」と金融機関発行の「住宅取得資金に係る借入金の年末残高等証明書」を入手し年末調整を行います。

すなわち、年末調整では、



そして、通例その年の最後の給与でその年一年間に源泉徴収してきた所得税の合計との過不足を精算します。

少し得する年末調整の知識

上記①から③の書類は、この計算過程に必要な所得控除額の算定に必要な情報を得るためのものですが、年末調整の対象となる所得控除には次のものがあります。社会保険料控除、小規模共済等掛金控除、生命保険料控除、地震保険料控除、^{かぶ}寡婦・ひとり親控除、勤労学生控除、障害者控除、配偶者（特別）控除、扶養控除、基礎控除。

上記①から③の書類の記入上のポイントを簡単に挙げますと、①では扶養関係にある家族を書きますが、扶養関係にあれば同居、別居は問いませんので、実家の両親もその所得が少なく仕送りしていれば記載の対象になります。また、ご自身、配偶者、扶養親族が障害者である場合、寡婦、ひとり親である場合などに（ひとり親控除は令和2年から新設。男性のひとり親も対象になった）その情報を記載する書類です。①は、また次年度の源泉徴収税額の決定にも使われます。②は、所得税制も近年の働き方の議論等を受けて、基礎控除や配偶者（特別）控除の場合の区分け等が細かく設定されていますので、できるだけ正確に記載する必要があります。③は保険料等に係る書類ですが、所得

税では実際の支払者が社会保険料控除、生命保険料控除等の対象となりますので、同一生計の扶養親族の社会保険料を社員が負担している場合や契約者に代わって社員が生命保険料を払っている場合は記載可能です。なお、年末調整の対象にはなっていませんが、医療費控除の対象となる医療費も支払者が所得控除の対象ですのでご家族の医療費を社員が支払っていれば社員の所得から控除できます。ただし、ご自身が払ったと口では言っても、実はご家族のクレジットカードで決済されているということはないようにしてください。

冒頭にも書きましたが、所得が1つの会社の給与所得のみの社員におかれましては、月々の源泉徴収と年末調整で所得税は完結しますので、特殊な要件を満たさない限り改めて確定申告をする必要はありません。しかし、他に所得がある場合には確定申告が必要です。一方、確定申告が有利な場合は、確定申告ができます。医療費控除、災害や盗難等によって損害を受けた場合の雑損控除、ふるさと納税を含む寄附金控除（寄附がふるさと納税のみでワンストップ特例制度を申請した場合は除く）を受けられる場合、また、年末調整で書類を出し忘れた場合には、確定申告をして所得税の還付申請をしてください。

〔筆者紹介〕 公認会計士、税理士
大手監査法人に約15年勤務後、個人事務所を開業、独立。現在、三和化工株式会社監査役

会社紹介

CORPORATE
INFORMATION

〈大阪事業所〉

〒550-0025 大阪府大阪市西区九条南3丁目22-6
TEL.06-6584-4771 FAX.06-6584-4781
http://www.ogura-sundine.com/



小倉サンダイン株式会社

小倉サンダイン株式会社 化学品事業部
上村創介と申します。

今回、「京FOAM」に寄稿させていただきます
こと、厚く御礼申し上げます。

弊社は、1924年にゴム配合用の工業薬品を扱う「小倉商店」として創業、1971年に防水用ゴムシートの販売・施工を中心とした「サンダイン株式会社」を設立し、化学品・建築業界において企業の経営基盤を構築してきました。1998年には上記2社を統合し、現在の「小倉サンダイン株式会社」が誕生しました。

以来、化学品および建築材料を扱う専門商社として事業を展開しています。

また、これらの事業に加え、現在では高気密・高断熱工法用の樹脂サッシや断熱材などを販売する住宅事業が主力となっています。

さらなる成長を続けるにあたり、これまでの歴史の強みを活かし、新たな企業を創業する気持ちで挑戦する姿勢が必要であると考え、創業90年からの「新創業期」と位置づけ、創業100年企業を目指して中長期ビジョンにチャレンジしています。

三和化工株式会社様とのお付き合いは、創業当初より密接な関係を継続させていただき、50年以上の永いお取引をさせていただいています。

弊社は、三和化工株式会社様の各工場に、さまざまな原材料を納めさせていただいており、製造された「各種フォーム」を三和化工株式会社様から購入し、弊社から全国の加工工場様を

はじめとするお客様へ納めています。

私の所属する部署は、薬品部と製品部にわかれています。製品部の主力商品は三和化工株式会社様の商品です。

日々、数多くのご注文、数量や納期の調整などをお客様より頂戴していますが、よりスピードを求められるご時世の中、迅速で柔軟な対応をとってくださるので、弊社もお客様にご満足いただけるスピード感のある対応を行うことができます。

また、納入されるお客様の立場に立った親身な対応およびアドバイスは、我々にとって非常に大きな助けとなっています。

この場を借りて、日ごろご対応いただいている営業・事務・工場の方々に厚く御礼を申し上げます。

引き続き、三和化工株式会社様が掲げる「京フォーム®を世界へ」を共に体现する企業として、精進して参りますので、今後とも変わらぬお引き立てのほど、何卒宜しくお願いいたします。

三和化工株式会社様のさらなるご発展をお祈り申し上げます。

会社紹介

創業99年目を迎える化学工業薬品、合成樹脂製品および住宅建築資材を取り扱う専門商社です。2022年1月に、岩田商会株式会社のグループ会社となり、両社のシナジーを事業に反映させることでさらなる成長を目指し、共にサステナブルな社会へ貢献して参ります。



前列左 化学品事業部 宗像 哲也
前列中 化学品事業部 シニアマネージャー 宮森 美行
前列右 化学品事業部 上村 創介
後列左 化学品事業部 梅原 亜希
後列左2 化学品事業部 部長代理 西田 康平
後列中 化学品事業部 部長代理 宋 海生
後列右2 化学品事業部 フィオナ・チタ・デウィ
後列右 化学品事業部 梶座 まゆみ

三和ニュース

SANWA NEWS

健康経営優良法人認定

2022年3月、優良な健康経営を実践している企業として、「健康経営優良法人（中小規模法人部門）」に認定されました。健康経営優良法人認定制度とは、地域の健康課題に即した取り組みや日本健康会議が進める健康増進の取り組みをもとに、特に優良な健康経営を実践している大企業や中小企業などの法人を顕彰する制度です。社員一人ひとりが心身ともに健康で、公私ともに充実した生活を送ることができるよう健康経営を実践していく所存です。



2022
健康経営優良法人
Health and productivity



FDC事務所リニューアル



2021年秋、FDC棟2階のFDC事務所を拡張いたしました。昨今の事情を反映し、換気扇を増設して、社員の机と机の距離を空けています。一人当たりの作業スペースが広がったことにより、全員の机にマルチモニターを備え、事務処理の効率化に、つなげることができました。今後も、リニューアルした新たな職場で、新たな技術および新たな製品開発に邁進していく所存です。



編集後記

あつし
堀内 豊史
(総務人事部)

「京 FOAM」vol.11 を最後までお読みいただき誠にありがとうございます。

電子ブックへと進化した「京 FOAM」はいかがでしたでしょうか？ 当社も皆様に遅れをとらぬよう、DX（デジタル・トランスフォーメーション）、SDGs 実現に向けて、さまざまな取り組みを進めて参ります。これからも皆様にとって役立つ情報を発信して参りますので、宜しくお願いいたします。

〈編集メンバー〉

あつし
吉田 龍平 / 水野 洋平 / 堀内 豊史 / 渡邊 友章



当社製品サンベルカ BL-1550、BL-2550は、一般社団法人日本有機資源協会よりバイオマスマーク認定商品（認定No.210257）として認定を受けています。